

Протокол
заседания комиссии по отбору юридических лиц, претендующих на получение
субсидии на обеспечение деятельности «Фабрики процессов»

г. Грозный

от 20 02 2023 г.

№ 01

Форма проведения заседания - очное голосование.

Место проведения заседания: Чеченская Республика, г. Грозный,
ул. Н.А. Назарбаева, 3.

Дата проведения заседания (подведения итогов голосования) – 20.02.2023 г.

Присутствовали:

- | | |
|--------------------------------------|---|
| Жамалдаев
Абдул-Рашид
Шаидович | - заместитель министра экономического, территориального
развития и торговли Чеченской Республики, председатель
Комиссии |
| Усманов Идрис
Эмиевич | - уполномоченный по защите прав предпринимателей
в Чеченской Республике, заместитель председателя
Комиссии |
| Шахабов
Мухаммед
Аюбович | - консультант отдела производительности и повышения
эффективности труда Министерства экономического,
территориального развития и торговли Чеченской
Республики, ответственный секретарь Комиссии |
| Гайрабекова
Элина Руслановна | - директор департамента социального развития
Министерства экономического, территориального
развития и торговли Чеченской Республики |
| Хасиев Сайд-Эми
Алхазурович | - директор департамента развития отраслей экономики
Министерства экономического, территориального
развития и торговли Чеченской Республики |
| Сосуркаев Абу
Сайханович | - начальник отдела экономики социальной сферы
Министерства экономического, территориального
развития и торговли Чеченской Республики |
| Сатуев Магомед
Русланович | - начальник отдела проектной деятельности Министерства
экономического, территориального развития и торговли
Чеченской Республики |
| Визаев Шамиль
Султанович | - начальник отдела мониторинга эффективности управления
муниципальных территорий Министерства
экономического, территориального развития и торговли
Чеченской Республики |

Повестка заседания комиссии:

Рассмотрение заявки претендентов на получение субсидии из
республиканского бюджета в рамках реализации мероприятия
2.17.2. «Создание и функционирование «Фабрики процессов» подпрограммы
2 «Создание благоприятных условий для привлечения инвестиций в экономику
Чеченской Республики» государственной программы Чеченской Республики
«Экономическое развитие и инновационная экономика Чеченской
Республики», утвержденной постановлением Правительства Чеченской

Республики от 19 декабря 2013 года № 330, направленного на достижение целей, показателей и результатов федерального проекта «Адресная поддержка повышения производительности труда на предприятиях», входящего в состав национального проекта «Производительность труда».

Комиссия заслушала:

Информацию заместителя министра экономического, территориального развития и торговли Чеченской Республики, председателя Комиссии Жамалдаева А.-Р.Ш. по заявке, представленной на рассмотрение Комиссии государственным унитарным предприятием Чеченской Республики «Республиканский бизнес-центр».

Рассмотрев документы, представленные получателем субсидии, руководствуясь Порядком предоставления субсидии юридическому лицу на обеспечение деятельности «Фабрики процессов», утвержденной постановлением Правительства Чеченской Республики от 29 марта 2022 года № 72, (далее соответственно - Порядок предоставления субсидии, Министерство).

Комиссия решила:

1. Руководствуясь порядком предоставления субсидии, рекомендовать Министерству предоставить субсидию государственному унитарному предприятию Чеченской Республики «Республиканский бизнес-центр» на реализацию мероприятия в следующем размере:

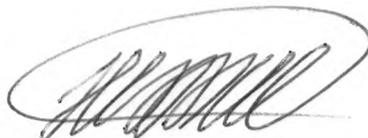
Наименование мероприятия	Размер субсидии
Государственному унитарному предприятию Чеченской Республики «Республиканский бизнес-центр»	
Обеспечение деятельности «Фабрики процессов»	4 827 880,00 (четыре миллиона восемьсот двадцать семь тысяч восемьсот восемьдесят) рублей

2. Рекомендовать Министерству заключить с государственным унитарным предприятием Чеченской Республики «Республиканский бизнес-центр» соглашение о предоставлении субсидии.

Итоги голосования:

«ЗА»	8 (восемь) голосов
«ПРОТИВ»	Нет
«ВОЗДЕРЖАЛИСЬ»	Нет

Председатель комиссии:



Жамалдаев А.-Р.Ш.

Секретарь комиссии:



Шахабов М.А.